

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2011-238458

(P2011-238458A)

(43) 公開日 平成23年11月24日(2011.11.24)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
HO 1 R 12/53 (2011.01)	HO 1 R 9/09 D	4C061
HO 1 B 7/00 (2006.01)	HO 1 B 7/00 306	4C161
HO 1 B 11/18 (2006.01)	HO 1 B 11/18 Z	5E077
A61 B 1/04 (2006.01)	HO 1 B 7/00	5G309
HO 1 R 9/05 (2006.01)	A61 B 1/04 372	5G319

審査請求 未請求 請求項の数 14 O L (全 15 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願2010-108673 (P2010-108673)
 (22) 出願日 平成22年5月10日 (2010.5.10)

(71) 出願人 000000376
 オリンパス株式会社
 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目4番2号
 (74) 代理人 100089118
 弁理士 酒井 宏明
 (72) 発明者 関戸 孝典
 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目4番2号 オリンパス株式会社内
 Fターム(参考) 4C061 DD03 LL02 NN01 PP06
 4C161 DD03 LL02 NN01 PP06
 5E077 BB06 BB31 BB38 CC22 CC28
 DD14 GG25 HH07 JJ24
 5G309 FA06 LA26
 5G319 FC37

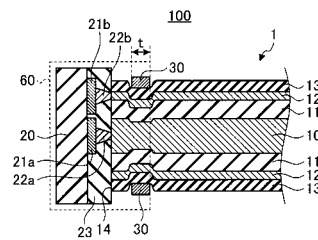
(54) 【発明の名称】 ケーブル接続構造及び内視鏡装置

(57) 【要約】

【課題】 ケーブルと回路基板との間の接続の確実性を維持できるケーブル接続構造を提供する。

【解決手段】 ケーブル接続構造100は、芯線10及び該芯線を覆う外部被覆層13を有する同軸ケーブル1と、同軸ケーブル1の接続端面14において芯線10が電氣的に接続される電極21aが形成された基板20と、同軸ケーブル1の周囲に取り付けられ、該同軸ケーブル1の長手方向の一部を該同軸ケーブル1の径方向に圧縮するカシメ部材30とを備える。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

芯線及び該芯線を覆う外部被覆層を有するケーブルと、
前記ケーブルの端面において前記芯線が電氣的に接続される電極が形成された基板と、
前記ケーブルの周囲に取り付けられ、前記ケーブルの長手方向の一部を該ケーブルの径方向に圧縮する圧縮部材と、
を備えることを特徴とするケーブル接続構造。

【請求項 2】

前記圧縮部材の外径は、前記圧縮部材が取り付けられていない領域における前記ケーブルの径以下であることを特徴とする請求項 1 に記載のケーブル接続構造。

10

【請求項 3】

芯線及び該芯線を覆う外部被覆層を有するケーブルを、互いに外周の一部が接するように並べた複数のケーブルと、
前記複数のケーブルの端面において前記芯線が電氣的に接続される複数の電極が形成された基板と、
前記複数のケーブルの周囲に取り付けられ、前記複数のケーブルの長手方向の一部を、該複数のケーブルの径方向に圧縮する圧縮部材と、
を備えることを特徴とするケーブル接続構造。

【請求項 4】

前記圧縮部材は、前記複数のケーブルの外周に沿って取り付けられていることを特徴とする請求項 3 に記載のケーブル接続構造。

20

【請求項 5】

前記圧縮部材は、前記外部被覆層に形成された溝に取り付けられていることを特徴とする請求項 1 ~ 4 のいずれか 1 項に記載のケーブル接続構造。

【請求項 6】

前記圧縮部材は、前記ケーブルの前記基板側端部に取り付けられていることを特徴とする請求項 1 ~ 5 のいずれか 1 項に記載のケーブル接続構造。

【請求項 7】

前記ケーブルは、
前記芯線の周囲に形成された内部絶縁層と、
前記内部絶縁層の周囲且つ前記外部被覆層の内側に形成された外部導体層と、
を有する同軸ケーブルであることを特徴とする請求項 1 ~ 6 のいずれか 1 項に記載のケーブル接続構造。

30

【請求項 8】

前記圧縮部材は、前記外部被覆層が除去された領域に取り付けられていることを特徴とする請求項 7 に記載のケーブル接続構造。

【請求項 9】

前記圧縮部材は、導電性材料によって形成されていることを特徴とする請求項 8 に記載のケーブル接続構造。

【請求項 10】

前記圧縮部材は、絶縁性材料によって外周側表面に形成された被膜を有することを特徴とする請求項 9 に記載のケーブル接続構造。

40

【請求項 11】

前記圧縮部材は、絶縁性材料によって形成されていることを特徴とする請求項 8 に記載のケーブル接続構造。

【請求項 12】

前記圧縮部材は、カシメ部材であることを特徴とする請求項 1 ~ 11 のいずれか 1 項に記載のケーブル接続構造。

【請求項 13】

請求項 1 ~ 12 のいずれか 1 項に記載のケーブル接続構造と、

50

前記基板に形成された電極に接続された撮像素子と、
を備えることを特徴とする内視鏡装置。

【請求項 14】

少なくとも前記撮像素子と前記基板と前記圧縮部材とを収容する先端硬質部と、
前記先端硬質部から突出した前記ケーブルを収容する、可撓性を有する収容部と、
をさらに備えることを特徴とする請求項 13 に記載の内視鏡装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、ケーブルを基板に接続するケーブル接続構造、及び該ケーブル接続構造を適
用した内視鏡装置に関する。 10

【背景技術】

【0002】

近年、医療用および工業用の内視鏡が広く用いられている。医療用の内視鏡としては、
例えば、体内への挿入部の先端に CCD 等の撮像素子を内蔵した撮像装置を備えたもの
がある。この挿入部を体内に深く挿入することにより、病変部を観察することができ、さら
に、必要に応じて処置具を併用することにより、体内の検査や治療をすることもできる。

【0003】

このような内視鏡においては、画像をモニタに映し出すために、撮像素子が撮像した画
像情報を電気信号に変換し、信号線を介して信号処理装置に伝送し、この信号処理装置に
おいて伝送信号を処理する。そのため、内視鏡内の撮像素子と信号処理装置とは、画像信
号の伝送、クロック信号の伝送、撮像素子への駆動電源の供給等のため、複数本のケー
ブルを束ねた集合ケーブルによって接続されている。 20

【0004】

集合ケーブルの接続に関連する技術として、特許文献 1 には、複数の同軸ケーブルから
成る集合ケーブルを、電極が設けられた回路基板に一括接続する技術が開示されている。
この技術では、まず、各同軸ケーブルの先端部を配列ブロックによって固定し、各同軸ケ
ーブルの電線の先端面と配列ブロックの先端面が一致するように研磨処理を施す。そして
、この電線の先端面と、電極が設けられた回路基板とを対向させ、異方性導電性シートや
接続パンプ等を介して両者を接続する。さらに、補強のため、この接続部周辺にエポキシ
系の接着剤を塗布して固める。 30

【先行技術文献】

【特許文献】

【0005】

【特許文献 1】特許第 3863583 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

このように、ケーブルの端面と回路基板とを対向させて接続し、さらにその周辺を接着
剤で補強することにより、通常の使用状態における接続の確実性を維持することはできる
。しかしながら、ケーブルと基板との接続部から離れた位置であっても、同軸ケーブルを
著しく変形させたり、同軸ケーブルの他端をストリップ加工したりして、ケーブルに大き
な力を加えると、同軸ケーブルの芯線に、該芯線を回路基板から引き剥がす方向の負荷が
発生し、芯線と電極との間の接続が損なわれてしまうおそれがあった。このため、ケー
ブルと回路基板との間の接続の確実性を維持することができなかつた。 40

【0007】

本発明は、上記に鑑みてなされたものであって、ケーブルと回路基板との間の接続の確
実性を維持できるケーブル接続構造を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0008】

上述した課題を解決し、目的を達成するために、本発明に係るケーブル接続構造は、芯線及び該芯線を覆う外部被覆層を有するケーブルと、前記ケーブルの端面において前記芯線が電氣的に接続される電極が形成された基板と、前記ケーブルの周囲に取り付けられ、前記ケーブルの長手方向の一部を該ケーブルの径方向に圧縮する圧縮部材とを備えることを特徴とする。

【0009】

上記ケーブル接続構造において、前記圧縮部材の外径は、前記圧縮部材が取り付けられていない領域における前記ケーブルの径以下であることを特徴とする。

【0010】

本発明に係るケーブル接続構造は、芯線及び該芯線を覆う外部被覆層を有するケーブルを、互いに外周の一部が接するように並べた複数のケーブルと、前記複数のケーブルの端面において前記芯線が電氣的に接続される複数の電極が形成された基板と、前記複数のケーブルの周囲に取り付けられ、前記複数のケーブルの長手方向の一部を、該複数のケーブルの径方向に圧縮する圧縮部材とを備えることを特徴とする。

10

【0011】

上記ケーブル接続構造において、前記圧縮部材は、前記複数のケーブルの外周に沿って取り付けられていることを特徴とする。

【0012】

上記ケーブル接続構造において、前記圧縮部材は、前記外部被覆層に形成された溝に取り付けられていることを特徴とする。

20

【0013】

上記ケーブル接続構造において、前記圧縮部材は、前記ケーブルの前記基板側端部に取り付けられていることを特徴とする。

【0014】

上記ケーブル接続構造において、前記ケーブルは、前記芯線の周囲に形成された内部絶縁層と、前記内部絶縁層の周囲且つ前記外部被覆層の内側に形成された外部導体層とを有する同軸ケーブルであることを特徴とする。

【0015】

上記ケーブル接続構造において、前記圧縮部材は、前記外部被覆層が除去された領域に取り付けられていることを特徴とする。

30

【0016】

上記ケーブル接続構造において、前記圧縮部材は、導電性材料によって形成されていることを特徴とする。

【0017】

上記ケーブル接続構造において、前記圧縮部材は、絶縁性材料によって外周側表面に形成された被膜を有することを特徴とする。

【0018】

上記ケーブル接続構造において、前記圧縮部材は、絶縁性材料によって形成されていることを特徴とする。

【0019】

上記ケーブル接続構造において、前記圧縮部材は、カシメ部材であることを特徴とする。

40

【0020】

本発明に係る内視鏡装置は、上記ケーブル接続構造と、前記基板に形成された電極に接続された撮像素子とを備えることを特徴とする。

【0021】

また、上記内視鏡装置は、少なくとも前記撮像素子と前記基板と前記圧縮部材とを収容する先端硬質部と、前記先端硬質部から突出した前記ケーブルを収容する、可撓性を有する収容部とをさらに備えることを特徴とする。

【発明の効果】

50

【 0 0 2 2 】

本発明によれば、圧縮部材によってケーブルを径方向に圧縮するので、この圧縮部分において、他の層（外部被覆層等）に対する芯線の相対的な動きを制限することができる。そのため、ケーブルの芯線に引っ張り負荷が作用しても、圧縮部材による圧縮部分においてこの引っ張り負荷の伝達を遮断することができる。即ち、圧縮部分よりも基板側には引っ張り負荷が伝達しないので、基板に設けられた電極とケーブルの芯線との間の接続の確実性を維持することが可能となる。

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 2 3 】

【 図 1 】 図 1 は、本発明の実施の形態 1 に係るケーブル接続構造を示す断面図である。

10

【 図 2 A 】 図 2 A は、同軸ケーブルにカシメ部材を取り付けた様子を示す断面図である。

【 図 2 B 】 図 2 B は、同軸ケーブルを基板上の電極に接続した様子を示す断面図である。

【 図 2 C 】 図 2 C は、補強用樹脂を充填した様子を示す断面図である。

【 図 3 】 図 3 は、本発明の実施の形態 2 に係るケーブル接続構造を示す断面図である。

【 図 4 】 図 4 は、本発明の実施の形態 3 に係るケーブル接続構造を示す断面図である。

【 図 5 A 】 図 5 A は、同軸ケーブルに溝部を形成してカシメ部材を取り付けた様子を示す断面図である。

【 図 5 B 】 図 5 B は、カシメ部材によって同軸ケーブルをかしめた様子を示す断面図である。

【 図 5 C 】 図 5 C は、かしめられた同軸ケーブルを切断した様子を示す断面図である。

20

【 図 5 D 】 図 5 D は、カシメ部材の近傍まで同軸ケーブルを研磨した様子を示す断面図である。

【 図 5 E 】 図 5 E は、かしめられた同軸ケーブルを基板上の電極に位置合わせする様子を示す断面図である。

【 図 6 】 図 6 は、本発明の実施の形態 4 に係るケーブル接続構造を示す断面図である。

【 図 7 】 図 7 は、本発明の実施の形態 5 に係るケーブル接続構造を示す断面図である。

【 図 8 A 】 図 8 A は、かしめる前の集合ケーブル及びカシメ部材を示す断面図である。

【 図 8 B 】 図 8 B は、かしめた後の集合ケーブル及びカシメ部材を示す断面図である。

【 図 9 】 図 9 は、内視鏡装置の概略構成を示す模式図である。

【 発明を実施するための形態 】

30

【 0 0 2 4 】

以下に、本発明に係るケーブル接続構造の実施の形態について図面を参照しながら詳細に説明する。なお、この実施の形態によりこの発明が限定されるものではない。

【 0 0 2 5 】

(実施の形態 1)

図 1 は、本発明の実施の形態 1 に係るケーブル接続構造を示す断面図である。図 1 に示すケーブル接続構造 100 は、同軸ケーブル 1 と、該同軸ケーブル 1 の端面に電極 21a 及び 21b を介して接続された基板 20 と、同軸ケーブル 1 の周囲に取り付けられて同軸ケーブル 1 の一部を径方向に圧縮する圧縮部材としてのカシメ部材 30 とを備えている。

【 0 0 2 6 】

40

同軸ケーブル 1 は、導体によって形成された芯線 10 と、芯線の周囲に絶縁体によって形成された内部絶縁層 11 と、内部絶縁層 11 の周囲に導体によって形成されたシールド層（外部導体層）12 と、シールド層 12 の周囲に絶縁体によって形成されたジャケット層（外部被覆層）13 とが同心円状に配置された構造を有している。

【 0 0 2 7 】

基板 20 は、撮像素子等の種々のデバイスが配置される回路基板である。基板 20 の主面上の芯線 10 に対向する位置には、これらのデバイスに電氣的に接続された電極 21a が形成されており、シールド層 12 に対向する位置には電極 21b が形成されている。

このような同軸ケーブル 1 と基板 20 とは、同軸ケーブル 1 の接続端面 14 において、半田や金（Au）等によって形成された接続パンプ 22a 及び 22b を介して電氣的に接

50

続されている。さらに、接続端面 1 4 と基板 2 0 との間にはエポキシ樹脂等の補強用樹脂 2 3 が充填されており、両者の接続をさらに確実にしている。

【0028】

カシメ部材 3 0 としては、同軸ケーブル 1 に対して外側から圧縮力を加えることができれば、C 型や、鞍型や、O 型（リング型）等、どのような形状のものを用いても良い。また、カシメ部材 3 0 の断面形状としても、図 1 に示す長方形の他、台形や、三角形や、半円や、半楕円形等、様々な形状のものを用いることができる。例えば、カシメ部材の厚さ t （同軸ケーブル 1 に取り付けられた状態で、同軸ケーブル 1 の長手方向と平行な方向における大きさ）が、ケーブルの外周側よりも内周側の方で小さくなっているカシメ部材（例えば、断面が台形の部材）を用いる場合には、カシメ部材を同軸ケーブル 1 に向けて押し込み易くなると共に、圧縮力が集中し、より高い圧縮効果を得ることができる。

10

【0029】

カシメ部材 3 0 を取り付ける位置は、同軸ケーブル 1 上の任意の位置で構わないが、なるべく、同軸ケーブル 1 と基板 2 0 との接続部付近に配置することが望ましい。これは、接続部とカシメ部材 3 0 との間において芯線 1 0 に対する引っ張り負荷が発生するのを回避するためである。さらに、望ましくは、接続部とカシメ部材 3 0 との間で同軸ケーブル 1 が変形（湾曲）しない程度に、カシメ部材 3 0 を接続部に近付けると良い。

【0030】

次に、実施の形態 1 におけるカシメ部材 3 0 の作用を説明する。カシメ部材 3 0 は、同軸ケーブル 1 を圧縮することにより、ジャケット層 1 3、シールド層 1 2、及び内部絶縁層 1 1 を芯線 1 0 に向けて押し付けている。それにより、この圧縮部分において、芯線 1 0 の他の層（内部絶縁層 1 1 ~ ジャケット層 1 3）に対する相対的な動きが制限される。そのため、カシメ部材 3 0 よりも遠い位置で同軸ケーブル 1 の変形や加工等を行うことによって、芯線 1 0 に引っ張り負荷を作用させたとしても、この引っ張り負荷の伝達は、同軸ケーブル 1 の圧縮部分において遮断される。即ち、芯線 1 0 を接続パンプ 2 2 a から引き剥がそうとする引っ張り負荷は、圧縮部分よりも基板 2 0 に近い側には伝わらないので、芯線 1 0 と電極 2 1 a との間の接続の確実性を維持することができる。

20

【0031】

次に、図 1 に示すケーブル接続構造の形成方法を、図 2 A ~ 2 C を参照しながら説明する。まず、図 2 A に示すように、同軸ケーブル 1 の表面（ジャケット層 1 3 の外周）にカシメ部材 3 0 を取り付ける。そして、カシメ工具等を用いてカシメ部材 3 0 をかしめることにより、同軸ケーブル 1 の径方向に圧縮力を加えつつ、カシメ部材 3 0 を固定する。そして、同軸ケーブル 1 の端部に研磨処理等を施すことにより、芯線 1 0 ~ ジャケット層 1 3 を同一平面上に露出させる。なお、芯線 1 0 やシールド層 1 2 の接続効率を高めるため、この平面（接続端面 1 4）に露出した芯線 1 0 及びシールド層 1 2 の端面に、めっきやスパッタリング等により同心円状の導電膜を形成しても良い。

30

【0032】

次に、図 2 B に示すように、接続パンプ 2 2 a 及び 2 2 b を介して、芯線 1 0 及びシールド層 1 2 を電極 2 1 a 及び 2 1 b にそれぞれ接続する。さらに、図 2 C に示すように、接続端面 1 4 と基板との間に補強用樹脂 2 3 を充填することにより、同軸ケーブル 1 と基板 2 0 との接続を補強する。それにより、図 1 に示すケーブル接続構造 1 0 0 が形成される。

40

【0033】

（実施の形態 2）

次に、本発明の実施の形態 2 に係るケーブル接続構造について説明する。図 3 は、実施の形態 1 に係るケーブル接続構造を示す断面図である。

図 3 に示すケーブル接続構造 2 0 0 においては、ジャケット層 1 3 の厚さ方向の一部を除去することにより溝部 3 1 を形成し、この溝部 3 1 内にカシメ部材 3 0 を配置して同軸ケーブル 1 を圧縮している。それにより、カシメ部材 3 0 がジャケット層 1 3 の表面から突出しないようにしている。その他の構成については、図 1 に示すものと同様である。

50

【 0 0 3 4 】

溝部 3 1 の深さは、カシメ部材 3 0 で圧縮した状態で、少なくともカシメ部材 3 0 の幅 w (同軸ケーブル 1 に取り付けた状態で、同軸ケーブル 1 の径方向における大きさ) 以上となるようにする。溝部 3 1 を形成した段階で、その深さがカシメ部材 3 0 の幅 w 以上となるようにすれば、カシメ部材 3 0 を溝部 3 1 に配置してかしめることにより、カシメ部材 3 0 の突出を確実に防ぐことができるので、より好ましい。なお、この溝部 3 1 は、刃物やレーザ加工等により形成することができる。

【 0 0 3 5 】

このように、実施の形態 2 によれば、カシメ部材 3 0 によって同軸ケーブル 1 を圧縮することにより、同軸ケーブル 1 の芯線 1 0 と電極 2 1 a との間の接続の確実性を維持しつつ、カシメ部材 3 0 付近の径の増加を抑制することが可能となる。

10

【 0 0 3 6 】

(実施の形態 3)

次に、本発明の実施の形態 3 に係るケーブル接続構造について説明する。図 4 は、実施の形態 3 に係るケーブル接続構造を示す断面図である。

図 4 に示すケーブル接続構造 3 0 0 においては、同軸ケーブル 1 の接続端面 1 4 近傍に、カシメ部材 3 0 を配置している。その他の構成については、図 1 に示すものと同様である。

【 0 0 3 7 】

先にも述べたように、カシメ部材 3 0 の取り付け位置が同軸ケーブル 1 と基板 2 0 との接続部から離れていると、この接続部とカシメ部材 3 0 との間で同軸ケーブル 1 が変形等して、芯線 1 0 に作用した引っ張り負荷が接続部まで伝達してしまうおそれがある。そこで、実施の形態 3 においては、カシメ部材 3 0 を、同軸ケーブル 1 の接続端面 1 4 の近傍、望ましくは、カシメ部材 3 0 の基板側端面が接続端面 1 4 に一致するように配置している。それにより、カシメ部材 3 0 と接続端面 1 4 との間において引っ張り負荷が発生するのを防ぎ、同軸ケーブル 1 の芯線 1 0 と電極 2 1 a との間の接続の確実性をさらに向上させている。

20

【 0 0 3 8 】

なお、図 4 においては、ジャケット層 1 3 に形成された溝部 3 2 内にカシメ部材 3 0 を配置しているが、ジャケット層 1 3 の表面にカシメ部材 3 0 を配置しても良い。

30

【 0 0 3 9 】

ここで、図 4 に示すケーブル接続構造 3 0 0 の形成方法を説明する。

まず、図 5 A に示すように、同軸ケーブル 1 のジャケット層 1 3 上の 2 箇所、刃物やレーザ加工等によって溝部 3 2 を形成する。

【 0 0 4 0 】

次に、図 5 B に示すように、各溝部 3 2 内にカシメ部材 3 0 を配置し、カシメ工具等を用いてかしめることにより、カシメ部材 3 0 を同軸ケーブル 1 に固定させる。次に、図 5 C に示すように、2 箇所に配置されたカシメ部材 3 0 の間を、刃物やレーザ加工等によって切断する。そして、図 5 D に示すように、カシメ部材 3 0 の近傍まで、望ましくは、カシメ部材 3 0 の端面に至るまで同軸ケーブル 1 の切断面を研磨することにより、芯線 1 0 ~ジャケット層 1 3 を同一平面上に露出させる。ここでは、カシメ部材 3 0 の端面に至るまで研磨した図を示す。なお、芯線 1 0 やシールド層 1 2 の接続効率を高めるため、芯線 1 0 及びシールド層 1 2 の端面に、めっきやスパッタリング等によって同心円状の導電膜を形成しても良い。

40

【 0 0 4 1 】

次に、図 5 E に示すように、同軸ケーブル 1 の端面と、電極 2 1 a 及び 2 1 b が設けられた基板 2 0 とを対向させ、位置合わせを行う。なお、電極 2 1 a 及び 2 1 b が同軸ケーブル 1 をかした状態での芯線 1 0 及びシールド層 1 2 の位置に対応するように、予め電極の配置を決定しておく。そして、接続パンプ 2 2 a 及び 2 2 b を介して、芯線 1 0 及びシールド層 1 2 を電極 2 1 a 及び 2 1 b にそれぞれ接続する。さらに、同軸ケーブル 1 の

50

端面と基板 20 との間に補強用樹脂 23 を充填して、同軸ケーブル 1 と基板 20 との間の接続を補強することにより、図 4 に示すケーブル接続構造 300 が形成される。

【0042】

なお、以上の説明においては、同軸ケーブル 1 の切断箇所の両側にかかる負荷を均等にして切断し易くするために、同軸ケーブル 1 の 2 箇所にカシメ部材 30 を取り付けているが、カシメ部材 1 を 1 箇所にのみ取り付け、その近傍において同軸ケーブル 1 を切断するようにしても構わない。

【0043】

(実施の形態 4)

次に、本発明の実施の形態 4 に係るケーブル接続構造について説明する。図 6 は、実施の形態 4 に係るケーブル接続構造を示す断面図である。

図 6 に示すケーブル接続構造 400 においては、同軸ケーブル 1 のジャケット層 13 を除去することにより溝部 33 を形成し、この溝部 33 内にカシメ部材 30 を配置して同軸ケーブル 1 を圧縮している。その他の構成については、図 1 に示すものと同様である。

【0044】

このように、カシメ部材 30 による圧縮部分においてジャケット層 13 を完全に除去することにより、カシメ部材 30 と芯線 10 との間の介在物が減るので、カシメ部材 30 による圧縮力が芯線 10 に対してより伝わり易くなる。従って、他の層に対する芯線 10 の相対的な動きをより確実に制限できるようになるので、芯線 10 と電極 21a との間の接続の確実性をさらに向上させることが可能となる。

【0045】

この場合に、カシメ部材 30 の材料として絶縁性材料を用いることにより、除去されたジャケット層 13 の代わりに、カシメ部材 30 によってシールド層 12 を保護することができる。

【0046】

また、実施の形態 4 の変形例として、実施の形態 3 と同様に、接続端面 14 近傍に溝部 33 を形成し、カシメ部材 30 の端面を接続端面 14 に略一致させても良い。この場合には、カシメ部材 30 の材料として導電性材料を用いることにより、シールド層 12 の接続端面としてカシメ部材 30 を利用できるようになる。それにより、シールド層 12 と電極 21b との位置合わせを簡単にすることができる。

さらに、この場合には、カシメ部材 30 の外周側表面を絶縁性材料によって被覆しても良い。それにより、カシメ部材 30 を、シールド層 12 の保護部材及び接続端面として利用することができる。

【0047】

(実施の形態 5)

次に、本発明の実施の形態 5 に係るケーブル接続構造について説明する。図 7 は、実施の形態 5 に係るケーブル接続構造を示す断面図である。

図 7 に示すケーブル接続構造 500 は、複数の同軸ケーブル 1 を互いに外周の一部が接するように並べた集合ケーブル 2 と、集合ケーブル 2 の端面に電極 41a 及び 41b を介して接続された基板 40 と、集合ケーブル 2 に取り付けられて集合ケーブル 2 の一部を径方向に圧縮するカシメ部材 50 とを備えている。

【0048】

基板 40 は、撮像素子等の種々のデバイスが配置される回路基板である。基板 40 の面上の各同軸ケーブル 1 の芯線 10 に対向する位置には、これらのデバイスに電氣的に接続された電極 41a が形成されており、各同軸ケーブル 1 のシールド層 12 に対向する位置には電極 41b が形成されている。各芯線 10 と電極 41a とは、接続パンプ 42a を介して電氣的に接続されており、各シールド層 12 と電極 41b とは、接続パンプ 42b を介して電氣的に接続されている。なお、接続パンプ 42a 及び 42b は、半田や金 (Au) 等によって形成される。また、集合ケーブル 2 の端面 44 と基板 40 との間には、エポキシ樹脂等の補強用樹脂 43 が充填されている。

10

20

30

40

50

【 0 0 4 9 】

本実施の形態 5 のように、複数の同軸ケーブル 1 を束ねた集合ケーブル 2 については、1 つのカシメ部材 5 0 により一括して圧縮しても良い。それにより、各々の同軸ケーブル 1 内において、他の層に対する芯線 1 0 の相対的な動きを制限することができるので、芯線 1 0 に対して引っ張り負荷が作用したとしても、その引っ張り負荷の伝達を、カシメ部材 5 0 による圧縮部分において遮断することができる。

【 0 0 5 0 】

このようなケーブル接続構造 5 0 0 は、次のようにして形成される。即ち、図 8 A に示すように、複数の同軸ケーブル 1 を束ね、それらの周囲にカシメ部材 5 0 を配置する。そして、カシメ工具等を用いて、ケーブル同士の接触部近傍に生じる隙間 5 1 に向けて荷重を加えることにより、カシメ部材 5 0 をかしめる。それにより、図 8 B に示すように、カシメ部材 5 0 が同軸ケーブル 1 の外周に沿うように変形し、変形部分が隙間 5 1 に入り込む形状で固定される。

10

【 0 0 5 1 】

ここで、カシメ部材 5 0 をかしめる際に、上述のように荷重を加える理由は次のとおりである。カシメ部材 5 0 に荷重を加える位置や方向は、上記の方向以外にも、図 8 A の上下方向や左右方向等、様々な方向が考えられる。しかしながら、そのいずれの方向であっても、荷重を加えることによりカシメ部材 5 0 がつぶれ、変形した分だけカシメ部材 5 0 の寸法が増加してしまう。しかしながら、隙間 5 1 に向けて荷重を加えると、カシメ部材 5 0 の変形部分が隙間 5 1 に収まるので、カシメ部材 5 0 の取り付け領域における寸法の増加を抑制することができる。また、カシメ部材 5 0 が隙間 5 1 まで入り込むことにより、各同軸ケーブル 1 は、ケーブル同士の接触部を除く外周の広い範囲から圧縮力を受けることになるので、他の層に対する芯線 1 0 の相対的な動きを効率良く制限することが可能となる。

20

【 0 0 5 2 】

なお、実施の形態 5 においては、カシメ部材 5 0 をジャケット層 1 3 の表面に配置しているが、実施の形態 2 又は 4 と同様に、ジャケット層 1 3 に溝部を形成し、この溝部内にカシメ部材 5 0 を配置して複数の同軸ケーブル 1 を一括して圧縮するようにしても良い。また、実施の形態 3 と同様に、カシメ部材 5 0 を、集合ケーブル 2 の端面 4 4 近傍に配置しても良い。

30

【 0 0 5 3 】

以上説明した実施の形態 1 ~ 5 においては、圧縮部材としてカシメ部材を用いているが、同軸ケーブルを圧縮可能な部材であれば、どのような部材を用いても良い。そのような部材として、例えば、チューブクリップや、圧着スリーブやスプライス等が挙げられる。

【 0 0 5 4 】

また、実施の形態 1 ~ 5 においては、カシメ部材を同軸ケーブル 1 上の 1 箇所のみに取り付けているが、複数箇所に取り付けても良い。例えば、1 つ又は 1 束の同軸ケーブルに対し、間隔を空けて複数のカシメ部材を取り付けることにより、芯線 1 0 に対する引っ張り負荷の伝達を、より確実に遮断することができる。

【 0 0 5 5 】

また、実施の形態 1 ~ 5 においては、同軸ケーブル 1 の芯線 1 0 及びシールド層 1 2 を電極 2 1 a 及び 2 1 b、又は 4 1 a 及び 4 1 b にパンプ接続しているが、例えば、ACP (anisotropic conductive paste) や ACF (anisotropic conductive film) 等の異方性導電材料を用いることにより、両者を電氣的に接続しても良い。

40

【 0 0 5 6 】

さらに、以上の説明においては、同軸ケーブルと基板との接続構造について説明したが、ケーブルの種類は同軸ケーブルに限定されない。例えば、電力供給用の単線ケーブルや、複数の芯線を有する複芯ケーブルや、単線ケーブルを複数束ねた集合ケーブル等についても本発明を適用することができる。

【 0 0 5 7 】

50

以上説明した実施の形態 1 ~ 5 は、例えば、ケーブルの先端に撮像モジュールが設けられた内視鏡装置等に適用することができる。以下に、図 1 に示すケーブル接続構造 100 を、被検体内に導入されて体腔内を撮像する医療用内視鏡装置に適用した例を説明する。

【0058】

図 9 は、内視鏡装置の概略構成を示す図である。この内視鏡装置 61 は、細長な挿入部 62 と、この挿入部 62 の基端側であって内視鏡装置操作者が把持する操作部 63 と、この操作部 63 の側部より延伸する可撓性のユニバーサルコード 64 とを備える。ユニバーサルコード 64 は、ライトガイドケーブルや電気系ケーブルなどを内蔵する。

【0059】

挿入部 62 は、CCD などの撮像素子を有する撮像モジュールを内蔵した先端硬質部 65 と、撮像モジュールに接続されるケーブル等を収容する、可撓性を有する収容部とを備える。この収容部は、複数の湾曲駒によって構成され湾曲自在の湾曲部 66 と、この湾曲部 66 の基端側に設けられた長尺であって可撓性を有する可撓管部 67 とによって形成されている。

【0060】

ユニバーサルコード 64 の延伸側端部にはコネクタ部 68 が設けられており、コネクタ部 68 には、光源装置に着脱自在に接続されるライトガイドコネクタ 69、CCD などで光電変換した被写体像の電気信号を信号処理装置や制御装置に伝送するための電気接点部 70、先端部 5 のノズルに空気を送るための送気口金 71 などが設けられている。なお、光源装置は、ハロゲンランプなどが内蔵されたものであり、ハロゲンランプからの光を、ライトガイドコネクタ 69 を介して接続された内視鏡装置 61 へ照明光として供給する。また、信号処理装置や制御装置は、撮像素子に電源を供給し、撮像素子から光電変換された電気信号が入力される装置であり、撮像素子によって撮像された電気信号を処理して接続する表示装置に画像を表示させるとともに、撮像素子のゲイン調整などの制御および駆動を行なう駆動信号の出力を行なう。

【0061】

操作部 63 には湾曲部 66 を上下方向および左右方向に湾曲させる湾曲ノブ 72、体腔内に生検鉗子、レーザプローブ等の処置具を挿入する処置具挿入部 73、信号処理装置や制御装置あるいは送気、送水、送ガス手段などの周辺機器の操作を行なう複数のスイッチ 74 が設けられている。処置具挿入口に処置具が挿入された内視鏡装置 61 は、内部に設けられた処置具挿通用チャンネルを経て処置具の先端処置部を突出させ、たとえば生検鉗子によって患部組織を採取する生検などを行なう。

【0062】

図 1 に示す同軸ケーブル 1 の一方の端部は、操作部 63 においてスイッチ 74 の電極に接続されている。また、同軸ケーブル 1 のもう一方の端部は、可撓管部 67 及び湾曲部 66 を通って先端硬質部 65 に到達し、先端硬質部 65 内において、ケーブル接続構造 100 により、撮像素子が配置された基板 20 に形成された電極 21a に接続されている。このようにケーブル接続構造 100 を適用することにより、可撓管部 67 及び湾曲部 66 に収容された同軸ケーブル 1 の変形によって同軸ケーブル 1 内の芯線 10 に引っ張り負荷が発生しても、この引っ張り負荷の伝達をカシメ部材 30 において遮断し、芯線 10 と電極 21a との間の接続の確実性を維持することができる。

【0063】

このとき、少なくとも基板 20 からカシメ部材 30 までを含む端部領域 60 を先端硬質部 65 内に収容することが好ましい。この先端硬質部 65 は、湾曲部 66 や可撓管部 67 のように変形することがないので、先端硬質部 65 で端部領域 60 を保護することにより、端部領域 60 内における同軸ケーブル 1 の変形を防止し、芯線 10 に対する引っ張り負荷の発生を抑制できるからである。それにより、芯線 10 と電極 21a との間の接続をより確実にすることが可能となる。

【産業上の利用可能性】

【0064】

10

20

30

40

50

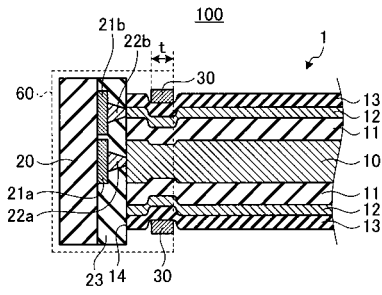
本発明は、ケーブルと基板回路との間で高い接続確実性が要求されるケーブル接続構造において利用可能である。

【符号の説明】

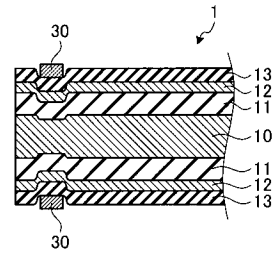
【0065】

1	同軸ケーブル	
2	集合ケーブル	
10	芯線	
11	内部絶縁層	
12	シールド層	
13	ジャケット層	10
14	接続端面	
20、40	基板	
21a、21b、41a、41b	電極	
22a、22b、42a、42b	接続バンプ	
23、43	補強用樹脂	
30、50	カシメ部材	
31、32、33	溝部	
44	端面	
51	隙間	
60	端部領域	20
61	内視鏡装置	
62	挿入部	
63	操作部	
64	ユニバーサルコード	
65	先端硬質部	
66	湾曲部	
67	可撓管部	
68	コネクタ部	
69	ライトガイドコネクタ	
70	電気接点部	30
71	送気口金	
72	湾曲ノブ72	
73	処置具挿入部	
74	スイッチ	
100、200、300、400、500	ケーブル接続構造	

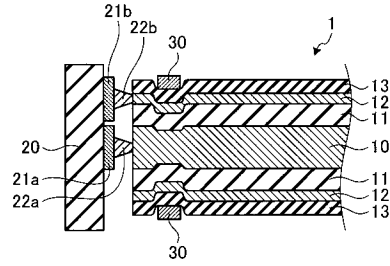
【 図 1 】



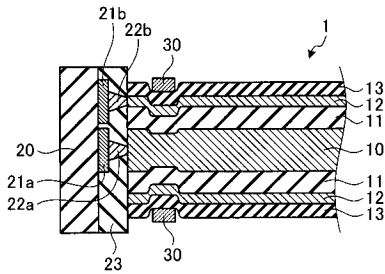
【 図 2 A 】



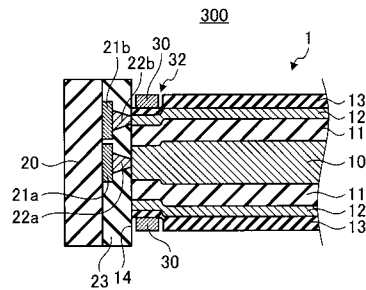
【 図 2 B 】



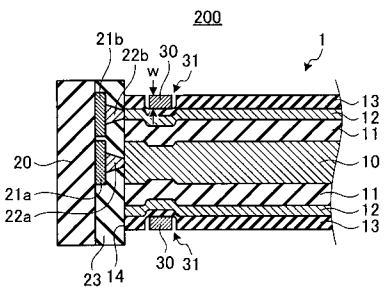
【 図 2 C 】



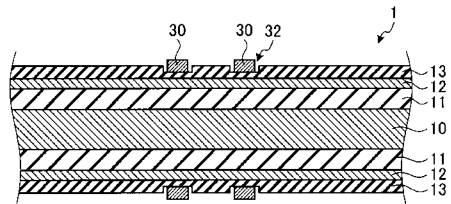
【 図 4 】



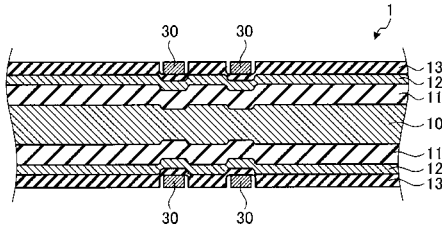
【 図 3 】



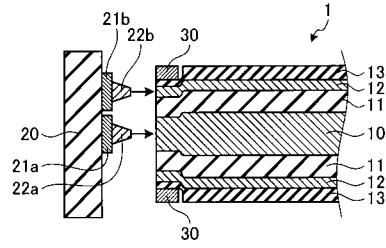
【 図 5 A 】



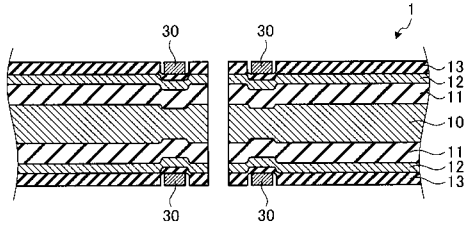
【 図 5 B 】



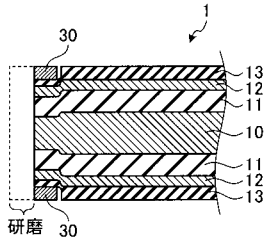
【 図 5 E 】



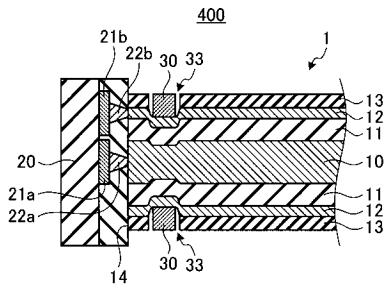
【 図 5 C 】



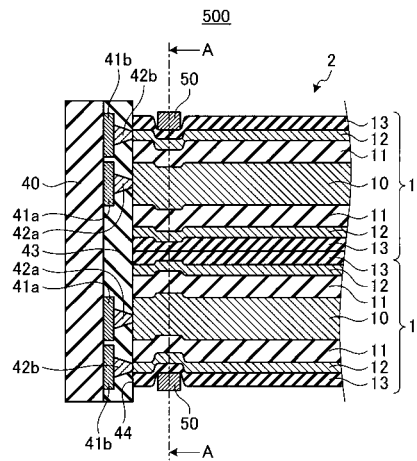
【 図 5 D 】



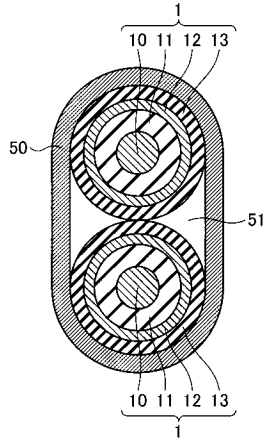
【 図 6 】



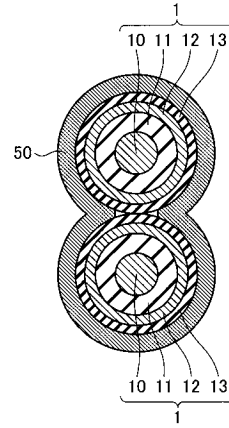
【 図 7 】



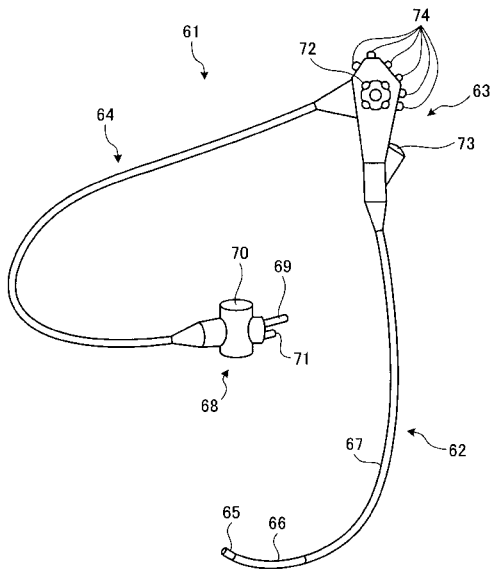
【 図 8 A 】



【 図 8 B 】



【 図 9 】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.

F I

H 0 1 R 9/05

B

テーマコード(参考)

专利名称(译)	电缆连接结构和内窥镜设备		
公开(公告)号	JP2011238458A	公开(公告)日	2011-11-24
申请号	JP2010108673	申请日	2010-05-10
[标]申请(专利权)人(译)	奥林巴斯株式会社		
申请(专利权)人(译)	奥林巴斯公司		
[标]发明人	関戸孝典		
发明人	関戸 孝典		
IPC分类号	H01R12/53 H01B7/00 H01B11/18 A61B1/04 H01R9/05		
CPC分类号	H01R12/53 A61B1/00124 A61B1/00126 A61B1/00128 A61B1/0051 A61B1/051 H01R9/0515 H01R13/025		
FI分类号	H01R9/09.D H01B7/00.306 H01B11/18.Z H01B7/00 A61B1/04.372 H01R9/05.B A61B1/04.530 A61B1/05 H01R12/00 H01R12/53		
F-TERM分类号	4C061/DD03 4C061/LL02 4C061/NN01 4C061/PP06 4C161/DD03 4C161/LL02 4C161/NN01 4C161/PP06 5E077/BB06 5E077/BB31 5E077/BB38 5E077/CC22 5E077/CC28 5E077/DD14 5E077/GG25 5E077/HH07 5E077/JJ24 5G309/FA06 5G309/LA26 5G319/FC37 5E123/AA14 5E123/AC04 5E123/BA47 5E123/BA57 5E123/BB06 5E123/CC09 5E123/CD01 5E123/DA25 5E123/DA34 5E123/DB31 5E223/AA14 5E223/AC04 5E223/BA47 5E223/BA57 5E223/BB06 5E223/CC09 5E223/CD01 5E223/DA25 5E223/DA34 5E223/DB31		
代理人(译)	酒井宏明		
其他公开文献	JP5603650B2		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

要解决的问题：提供一种电缆连接结构，保持电缆和电路板之间连接的可靠性。解决方案：电缆连接结构100包括：同轴电缆1，其具有芯线10和覆盖芯线10的外部覆盖层13；电路板20，具有在同轴电缆1的连接端面14中与芯线10电连接的电极21a；并且，铆接部件30安装在同轴电缆1的周围，从长度方向观察，在同轴电缆1的径向上压缩同轴电缆1的一部分。

